

 <p>IVALTEC Industrial valves www.ivaltec.fr</p>	<p>Notice d'instructions supplémentaires pour les robinets et accessoires de motorisation devant être utilisés en atmosphère explosive selon Atex 2014/34/UE</p> <p><i>Additional instructions for valves and actuator accessories for use in potentially explosive atmospheres according to Atex 2014/34 / EU</i></p> <p>Version française : pages 1-2 English version : pages 3-4</p>	<p>Doc ref : IOM-ATEX_B Page : 1</p> 
---	---	--

Avertissement

Pour des raisons de sécurité, il est important de respecter les précautions suivantes avant de commencer l'installation du robinet :

1. Dans le cas d'installation du matériel (possédant le marquage CE/ATEX) en atmosphère explosive, l'installateur doit utiliser des outils appropriés à la zone de travail. (Voir EN 1127-1 Annexe A)
2. L'installation des robinets doit être réalisée à température ambiante.
3. Dans le cas d'utilisation du matériel (possédant le marquage CE/ATEX) en atmosphère explosive, l'installateur doit s'assurer que le robinet est bien conçu pour travailler dans la catégorie de zone définie où se trouve l'installation. Les indications de catégorie concernant la directive ATEX sont gravées sur la plaque d'identification du robinet.
4. Dans le cas d'utilisation du matériel (possédant le marquage CE/ATEX) en atmosphère explosive, l'installateur devra réaliser des liaisons équipotentielles des parties conductrices du robinet et leur mise à la terre, individuellement ou à travers la ligne en place. La continuité de la terre sera vérifiée lors de la mise en service et des vérifications périodiques permettront de s'assurer qu'elle n'est pas compromise par la corrosion ou par une cause mécanique.
5. Dans le cas d'utilisation du matériel (possédant le marquage CE/ATEX) en atmosphère explosive et de transport de fluide chaud, l'installateur devra prendre les précautions particulières car la classe de température des robinets dépend entièrement de la température du fluide passant à travers l'appareil. L'utilisateur final devra s'assurer que la température de fluide n'excède pas la température maximum d'utilisation du robinet. Cette indication est marquée sur la plaque signalétique du robinet.
6. Dans le cas d'utilisation du matériel (possédant le marquage CE/ATEX) en atmosphère explosive et de transport de fluide chaud, l'installateur devra prendre les précautions particulières afin que les surfaces chaudes du robinet ne puissent agir comme une source d'inflammation calorifugeage, isolation, etc...)
7. Pour prévenir la formation d'une atmosphère explosive du fait de la dispersion dans l'air de dépôts de poussières, l'installateur devra prévoir des systèmes de protections de façon telle que les dépôts de poussières combustibles sur les robinets et accessoires soient évités.
8. Dans le cas d'utilisation du matériel (possédant le marquage CE/ATEX) en atmosphère explosive, l'installateur doit s'assurer que la réaction de plusieurs fluides ne puisse pas agir comme une source d'inflammation (surface chaude)
9. Dans le cas d'utilisation du matériel (possédant le marquage CE/ATEX) en atmosphère explosive et d'assemblage de composants de type motorisation, accessoires de commande ou de signalisation, l'installateur devra s'assurer que les différentes pièces liées mécaniquement et électriquement entre elles n'engendrent pas de source d'inflammation. Chaque élément assemblé doit être certifié ATEX et doit correspondre à la catégorie définie et exigée par l'installation.
10. Notre ensemble robinet motorisé sera considéré comme « certifié ATEX 2014/34/UE » à condition que tous les éléments soient certifiés et marqués ATEX 2014/34/UE individuellement par le fabricant et à condition que l'utilisateur final respecte les instructions de service et de sécurité de chaque appareil.

 <p>IVALTEC Industrial valves www.ivaltec.fr</p>	<p>Notice d'instructions supplémentaires pour les robinets et accessoires de motorisation devant être utilisés en atmosphère explosive selon Atex 2014/34/UE</p> <p><i>Additional instructions for valves and actuator accessories for use in potentially explosive atmospheres according to Atex 2014/34 / EU</i></p> <p>Version française : pages 1-2 English version : pages 3-4</p>	<p>Doc ref : IOM-ATEX_B Page : 2</p> 
---	---	--

Installation

1. Dans le cas d'utilisation du matériel en atmosphère explosive et dans la manutention, il faudra veiller à ne pas choquer des parties métalliques entre elles.
2. Dans le cas d'utilisation du matériel (possédant le marquage CE/ATEX) en atmosphère explosive, lors de l'assemblage de robinet à bride et vanne papillon, l'installateur devra assurer une continuité électrique entre le corps du robinet et la ligne, dans les cas où la nature du joint de bride (ou un revêtement sur les brides) isolerait le robinet.
3. Dans le cas d'appareil équipés de motorisation, d'accessoires, l'installateur devra s'assurer que les composants du kit d'adaptation ont été élaborés avec des matériaux ductiles.
4. L'analyse de risque des robinets équipés de motorisation ou d'accessoires a été effectuée sur le fait que la vitesse maximale des parties mobiles soit inférieure d'un mètre par seconde. Si la vitesse excède la valeur d'un mètre par seconde une nouvelle analyse de risque est nécessaire.
5. Pour les vannes équipées de vérins simple effet PLC01, il est impératif de raccorder l'échappement à un volume d'air propre.

Fonctionnement

En cas d'utilisation de fluides dangereux susceptibles de créer des atmosphères explosives, l'installateur devra s'assurer de la bonne étanchéité Amont/Aval du robinet (possédant le marquage CE/ATEX) avant de mettre en contact la partie aval du robinet avec l'atmosphère.

Maintenance

1. Les opérations d'installation et de maintenance doivent être réalisées par du personnel qualifié et formé pour travailler dans des zones potentiellement dangereuses en fonction de la catégorie du robinet utilisé.
2. Dans des applications critiques et/ou dans certaines applications en atmosphère explosive, l'utilisation de presse étoupe avec détecteur de fuite est recommandé. Dans le cas d'utilisation du matériel en atmosphère explosive, le personnel de maintenance doit utiliser les outils appropriés (voir EN 1127-1 annexe A) et respecter les procédures de maintenance en fonction de la catégorie de la zone de travail.

Pièces détachées

Les pièces détachées d'origine IVALTEC assurent la sécurité de fonctionnement du robinet conformément aux directives des équipements sous pression et ATEX. Toute autre source d'approvisionnement remet en cause l'intégrité du robinet et libère IVALTEC de toute responsabilité.

 <p>IVALTEC Industrial valves www.ivaltec.fr</p>	<p>Notice d'instructions supplémentaires pour les robinets et accessoires de motorisation devant être utilisés en atmosphère explosive selon Atex 2014/34/UE</p> <p><i>Additional instructions for valves and actuator accessories for use in potentially explosive atmospheres according to Atex 2014/34 / EU</i></p> <p>Version française : pages 1-2 English version : pages 3-4</p>	<p>Doc ref : IOM-ATEX_B Page : 3</p> 
---	---	--

Warning

For safety reasons, it is important to observe the following precautions before starting the valve installation:

1. In the case of equipment installation (CE / ATEX marked) in potentially explosive atmospheres, the installer must use tools appropriate to the work area. (See EN 1127-1 Annex A).
2. Installation of the valves must be done at room temperature.
3. In case of use of equipment (CE / ATEX marked) in an explosive atmosphere, the installer must ensure that the valve is well designed to work in the defined zone category where the installation is located. The category indications for the ATEX directive are engraved on the valve identification plate.
4. In the case of use of equipment (CE / ATEX marked) in potentially explosive atmospheres, the installer must make equipotential bonding of the conductive parts of the valve and their earthing, individually or through the line in place. The continuity of the earth will be verified during commissioning and periodic checks will ensure that it is not compromised by corrosion or a mechanical cause.
5. In the case of use of equipment (CE / ATEX marked) in an explosive atmosphere and hot fluid transport, the installer must take special precautions because the temperature class of the valves depends entirely on the temperature of the fluid passing through the device. The end user shall ensure that the fluid temperature does not exceed the maximum operating temperature of the valve. This indication is marked on the nameplate of the valve.
6. In the case of use of equipment (CE / ATEX marked) in an explosive atmosphere and hot fluid transport, the installer must take special precautions to ensure that hot tap surfaces cannot act as a source of heat, heat insulation, insulation, etc.)
7. To prevent the formation of an explosive atmosphere due to the dispersion of dust deposits in the air, the installer must provide protection systems in such a way that the deposits of combustible dust on the valves and accessories are avoided.
8. In the case of use of equipment (CE / ATEX marked) in an explosive atmosphere, the installer must ensure that the reaction of several fluids cannot act as a source of ignition (hot surface).
9. In the case of use of equipment (CE / ATEX-marked) in an explosive atmosphere and assembly of motor-type components, control or signaling accessories, the installer must ensure that the various parts connected mechanically and electrically between them does not generate an ignition source. Each assembled item must be ATEX certified and must match the category defined and required by the installation.
10. Our motorized valve assembly will be considered "ATEX certified 2014/34 / EU" provided that all components are certified and marked ATEX 2014/34 / EU individually by the manufacturer and provided that the end user complies with the instructions of the manufacturer, service and security of each device.

 <p>IVALTEC Industrial valves www.ivaltec.fr</p>	<p>Notice d'instructions supplémentaires pour les robinets et accessoires de motorisation devant être utilisés en atmosphère explosive selon Atex 2014/34/UE</p> <p><i>Additional instructions for valves and actuator accessories for use in potentially explosive atmospheres according to Atex 2014/34 / EU</i></p> <p>Version française : pages 1-2 English version : pages 3-4</p>	<p>Doc ref : IOM-ATEX_B Page : 4</p> 
---	---	--

Installation

1. When using equipment in potentially explosive atmospheres and in handling, care should be taken not to shock metallic parts together.
2. In the case of use of equipment (CE / ATEX-marked) in an explosive atmosphere, when assembling flanged valves and butterfly valves, the installer must ensure electrical continuity between the valve body and the valve. line, in cases where the nature of the flange seal (or a coating on the flanges) would insulate the valve.
3. In the case of devices equipped with motorization, accessories, the installer must ensure that the components of the adaptation kit have been developed with ductile materials.
4. The risk analysis of valves equipped with motorization or accessories has been carried out on the fact that the maximum speed of moving parts is less than one meter per second. If the speed exceeds the value of one meter per second a new risk analysis is needed.
5. For valves equipped with single acting PLC01 cylinders, it is imperative to connect the exhaust to a clean air volume.

Operation

In the case of the use of hazardous fluids that may create potentially explosive atmospheres, the installer must ensure that the valve is correctly fitted with the CE / ATEX mark before contacting the downstream part of the valve with the atmosphere.

Maintenance

1. Installation and maintenance operations must be performed by qualified personnel trained to work in potentially hazardous areas depending on the category of faucet used.
2. In critical applications and / or in certain applications in potentially explosive atmospheres, the use of cable glands with leak detector is recommended. When using equipment in potentially explosive atmospheres, maintenance personnel must use the appropriate tools (see EN 1127-1 Annex A) and follow the maintenance procedures according to the category of the work area.

Spare parts

Original IVALTEC spare parts ensure safe valve operation in accordance with the pressure equipment and ATEX directives. Any other source of supply questions the integrity of the faucet and releases IVALTEC from any liability.